

## **Rowmark | FiberGrave™**



### **DESCRIPCIÓN**

Planchas de acrílico de una sola capa de plástico ligero especialmente desarrolladas para obtener un alto contraste mediante láser fibra o YAG. En comparación con los tradicionales plásticos de inyección, las planchas FiberGrave tienen una excelente relación de costes y ofrecen soluciones de marcaje de mayor tamaño.

También admiten el corte vectorizado con láser CO2 para crear formas especiales de plaquitas, tarjetas, etiquetas,...

FiberGrave produce un marcaje permanente incluso en escala de grises compatibles con lectores de códigos de barras y códigos QR. Son más fáciles de manipular y procesar que piezas comparables de aluminio o acero inoxidable y además, son resistentes a la luz en aplicaciones al exterior e industriales.

# Rowmark | FiberGrave™

## CARACTERÍSTICAS

CARACT. PRINCIPALES	MATERIALES / DATOS TÉCNICOS
Acabados	Blanco y negro (acabado mate)
Medidas de la plancha	613 x 1238 mm
Grosor	0,5 mm (refs. ROWFX301-401 y ROWFX301-201) 1 mm (refs. ROWFX391-401 y ROWFX391-201)
Uso	Rotulación de interior y exterior. Identificación personal Aretes para ganado Placas RFid Trazabilidad Paneles de control
Grabado	Marcaje láser fibra con alto contraste Marcaje láser fibra en escala de grises Corte vectorizado láser CO2
Profundidad de corte	0,00 mm (recocido o eliminación de la capa superficial)
Compatible con	Marcaje dinámico (on the fly) Detalles finos Sierra Fresa Biseladora Plegado en caliente / Termoformable Serigrafía Termoimpresión Resistente a luz UV Pintura reverso Adhesión

## Rowmark | FiberGrave™

<b>Propiedades físicas</b>	
<b>Fuerza de impacto IZOD</b> Muesca a 22,78° C	5,98 Kg/m D-256
<b>Fuerza tensil</b> Hasta rotura Elongación antes de rotura	5.500 psi 50% D-638 D-638
<b>Fuerza flexural</b> Carga hasta estirar la superficie externa 5%	10.300 psi D-790
<b>Densidad relativa</b>	1,15 D-792
<b>Dureza Rockwell</b>	M45 D-785
<b>Temperatura de deflexión</b> Temperatura a la cual el material deflecta 0,254mm a 264 psi	79,44° C D-648
<b>Coefficiente de expansión térmica</b> m/m/ °C	3,08 x 10 <sup>-5</sup> D-696
<b>Punto de reblandecimiento Vicat</b> Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C/h, 1Kg)	97,78° C D-1525
Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C/h, 5Kg)	86,11° C D-1525

### NOTA

La información arriba consignada se aporta de buena fe y no constituye ninguna garantía implícita o explícita.