

# ///Rowmark| FlexiBrass® & FlexiColor®



## DESCRIPCIÓN

Planchas microcapa de acrílico impactado. Para grabado y corte con láser CO2.  
Disponible con o sin adhesivo.

# Rowmark | FlexiBrass® & FlexiColor®

## CARACTERÍSTICAS

CARACT. PRINCIPALES	MATERIALES / DATOS TÉCNICOS
Medidas de la plancha	610 x 1238 mm
Grosor	0,5 mm
Uso	Identificación personal Trofeos y reconocimiento Placas
Grabado	Corte por láser o pantógrafo Bruñido
Profundidad de corte	0,08 mm
Compatible con	Buril - Biseladora Sierra - Grabado de detalles finos Fresa - Serigrafía Guillotina - Tampografía Corte por láser - Termoimpresión
Acabados	Mate metal pincelado brillante texturizado

# Rowmark | FlexiBrass® & FlexiColor®

## PROPIEDADES FÍSICAS

<b>Momento de fuerza IZOD</b> Muesca a 22,78° C	5,98 Kg/m	D-256
<b>Fuerza tensil</b> Hasta rotura Elongación antes de rotura	5.500 psi 50%	D-638 D-638
<b>Fuerza flexural</b> Carga hasta estirar la superficie externa 5%	10.300 psi	D-790
<b>Densidad relativa</b>	1,15	D-792
<b>Dureza Rockwell</b>	M45	D-785
<b>Temperatura de deflección</b> Temperatura a la cual el material deflecta 0,254mm a 264 psi	79,44° C	D-648
<b>Coefficiente de expansión térmica</b> Inc/inc/°F	3,08 x 10 <sup>-5</sup>	D-696
<b>Punto de reblandecimiento Vicat</b> Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C /h, 0,96 Kg)	97,78° C	D-1525
<b>Punto de reblandecimiento Vicat</b> Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C /h, 4 Kg)	86,11° C	D-1525

## The Rowmark logo consists of three slanted parallel lines to the left of the word "Rowmark" in a bold, blue, sans-serif font.

FlexiBrass y Flexicolor son materiales para grabado que a una temperatura de unos 62°C reblandece lo suficiente para trabajarlos con una plegadora. También se pueden trabajar con sierra, fresa y guillotina, pero no se puede adherir con ciertos productos químicos.

Tanto la base como la capa superior y también las láminas que forman parte del acabado de esta última, se han sometido a un test de flamabilidad en los Underwriters Laboratories. La base y la capa superior obtuvieron un resultado de 94HB en el test UL94. Mientras que se determinó que las láminas no contribuyen a la combustión del material de base.

NOTA: la información arriba consignada se aporta de buena fe y no constituye ninguna garantía implícita o explícita.