

Rowmark | LaserMax®



DESCRIPCIÓN

Planchas microcapa de acrílico impactado. Para grabado y corte con láser CO2.

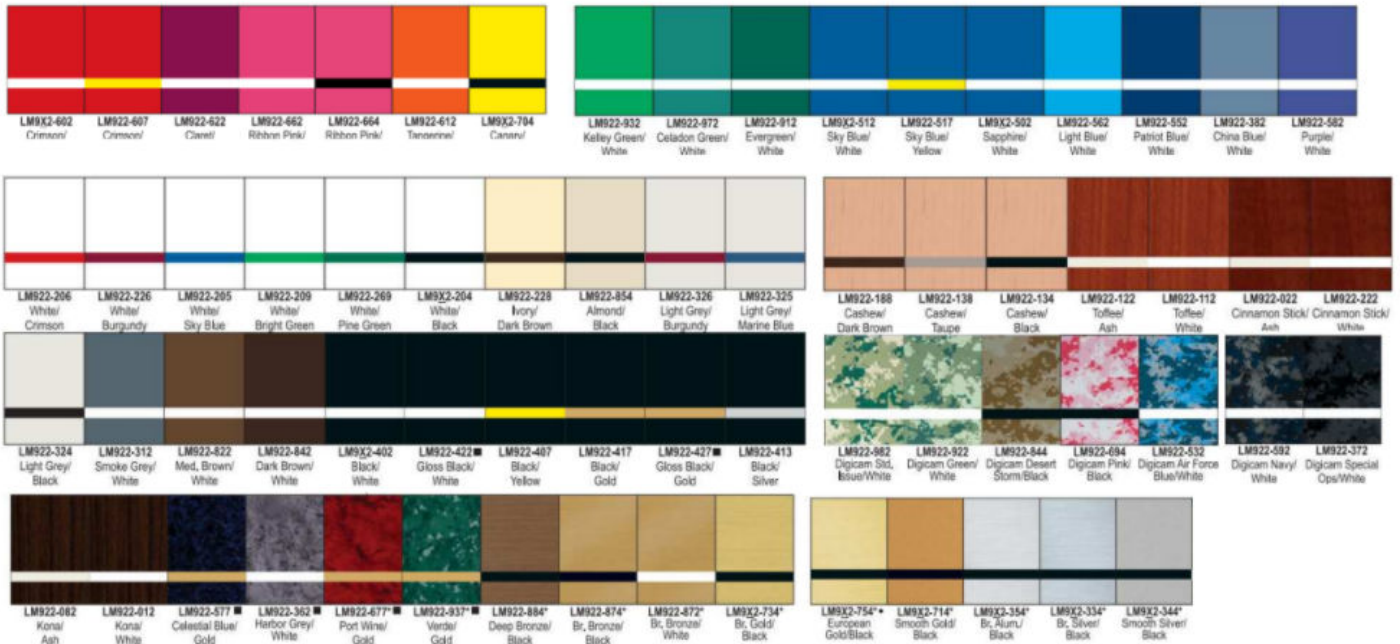
Rowmark | LaserMax®

CARACTERÍSTICAS

CARACT. PRINCIPALES	MATERIALES / DATOS TÉCNICOS
Medidas de la plancha	610 x 1245 mm
Grosor	0,8 mm (refs. LM912 ---) 1,6 mm (refs. LM922 ---) 3,2 mm (refs. LM942 ---)
Uso	Rotulación de interiores Rotulación de exteriores Identificación personal
Grabado	Láser CO2 Pantógrafo
Compatible con	Buril - Plegadora en caliente Sierra - Serigrafía Fresa - Termoimpresión Guillotina - Grabados de detalles finos Corte por láser - Resistente a la luz UV Biseladora - Adhesión
Profundidad de corte	0,08 mm
Acabados	Mate Metal pincelado

Rowmark | LaserMax®

CARTA DE COLORES DISPONIBLES



PROPIEDADES FÍSICAS

Momento de fuerza IZOD Muesca a 22,78° C	5,98 Kg/m	D-256
Fuerza tensil Hasta rotura Elongación antes de rotura	5.500 psi 50%	D-638 D-638
Fuerza flexural Carga hasta estirar la superficie externa 5%	10.300 psi	D-790
Densidad relativa	1,15	D-792
Dureza Rockwell	M45	D-785
Temperatura de deflección Temperatura a la cual el material deflecta 0,254mm a 264 psi	79,44° C	D-648
Coefficiente de expansión térmica m/m/ °C	3,08 x 10-5	D-696
Punto de reblandecimiento Vicat Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32° C/h, 1Kg)	97,78° C	D-1525
Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 5Kg)	86,11° C	D-1525

LaserMAX reblandece a unos 93,33°C lo suficiente para que sea posible plegarla según se desee.

Puede trabajarse con una sierra circular, taladro y se puede adherir.

La inflamabilidad del material base ha sido testada por Underwriters Laboratories obteniendo la cualificación de 94HB.