Rowmark | Metalgraph Plus

DESCRIPCIÓN

Planchas de acrílico impactado.

Para grabado y corte con láser CO2.

Metalgraph Plus está compuesta por una capa superior dura con un acabado pincelado que le aporta una protección superior para aplicaciones de exterior además de resistencia contra humedad y huellas dactilares.

Rowmark | Metalgraph Plus

CARACTERÍSTICAS

CARACT. PRINCIPALES	MATERIALES / DATOS TÉCNICOS
Acabados	metal pincelado
Medidas de la plancha	610 x 1219 mm
Grosor (2 capas)	0,8 mm (refs. ROWMP912 ---) 1,6 mm (refs. ROWMP922 ---) 3,2 mm (refs. ROWMP942 ---)
Aplicaciones	Rotulación de interior y exterior Identificación personal Trofeos, reconocimiento y placas Grabado láser de fotos
Grabado	Láser CO2 Pantógrafo Router
Profundidad de corte	0,08 mm
Compatible con	Buril Sierra Fresa Guillotina Corte por láser Biseladora Plegadora en caliente Serigrafía Grabado de detalles finos Termoimpresión Resistente a la luz UV Adhesión

Rowmark | Metalgraph Plus

Propiedades físicas		
Momento de fuerza IZOD Muesca a 22,78°C	1.10 ft lbs/in	D-256
Fuerza tensil Elongación antes de rotura	5.500 psi 50%	D-638 D-638
Fuerza flexural Carga hasta estirar la superfície externa 5%	10.300 psi	D-790
Densidad relativa	1,15	D-792
Dureza Rockwell	M45	D-785
Temperatura de deflección Temperatura a la cual el material deflecta 0,254mm a 264 psi	79,44°C	D-648
Coeficiente de expansión térmica m/m/ °C	5,6 X 10-5	D-696
Punto de reblandecimiento Vicat Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 1Kg)	97,78°C	D-1525
Temperatura para que la aguja penetre 1mm (32°C/h, 5Kg)	86,11°C	D-1525

Rowmark | Metalgraph Plus

COLORES DISPONIBLES

Metalgraph Plus reblandece a unos 93,33°C, suficiente para plegarlo según sea necesario. Se puede trabajar con sierra, fresa y tiene buena adhesión, sin embargo, no es compatible con una cizalla.

NOTA

La información arriba consignada se aporta de buena fe y no constituye ninguna garantía implícita o explícita.