

SERIE A_



Máquina de corte láser con estructura abierta_

La Serie A está conformada por una familia de máquinas de corte de metal por láser con todas las ventajas del corte láser Bodor pero con un nivel de costes ajustados para constituir la máquina de entrada a la fabricación industrial.

Las máquinas de corte por láser de la Serie A de alta precisión cumplen con los requisitos de procesamiento de piezas de la mayoría de sectores industriales. Su sólida estructura asegura una alta precisión dimensional, además de una larga vida útil de la máquina. Se ha introducido un concepto óptico y técnico ultramoderno para mejorar el rendimiento de corte. El corte de alta velocidad, los módulos de carga y descarga opcionales y la producción eficiente reducen los costes de la mano de obra y simplifican el proceso de trabajo.

Características técnicas_

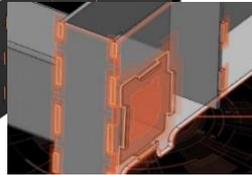
CAMA DE JUNTA SOLDADA_



Cada pieza que constituye la cama se ensambla mediante el sistema de mortaja y espiga y después se suelda. Este sistema, heredado de la fabricación tradicional china de mobiliario, consigue una solidez y resistencia máximas para hacer frente a la fabricación industrial en largos turnos de producción manteniendo una buena estabilidad y resistencia a la vibración.

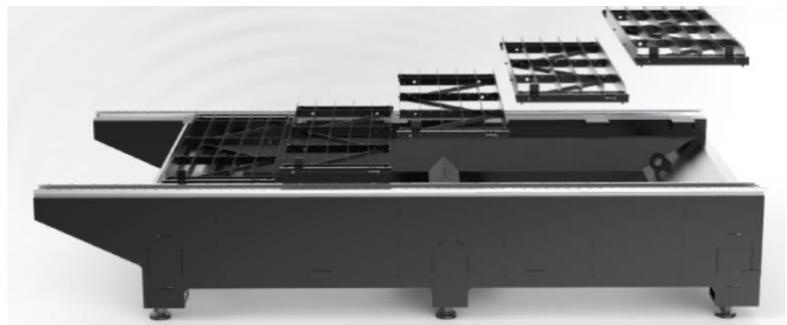


Cada pieza se ensambla aprovechando al máximo la fuerza estructural y se fija con soldadura.



Esta combinación de ensamblaje y soldadura logra el mejor punto de tensión y la estructura de soporte que puede soportar mayores cargas.

La construcción modular también minimiza la deformación por efecto del calor además de facilitar la sustitución parcial. Todo contribuye a mejorar el rendimiento del equipo a más largo plazo.



Todo ello suma para hacer de esta serie una gran opción para aplicaciones tan diversas como las relacionadas con la electrónica, procesado de metal, fabricación de baterías, embalajes, tecnología solar y automoción, entre otras.

CABEZAL LÁSER BODORGENIUS CON AUTOENFOQUE _



- Diseño especialmente liviano para obtener el mejor ratio de aceleración y velocidad de corte.
- Doble estructura que aloja un sistema refrigeración por agua y flujo de aire para garantizar una temperatura constante de los componentes de colimación y enfoque, evitando el sobrecalentamiento de las lentes, incluso trabajando a alta potencia, prolongando la vida útil de la óptica.
- Autoenfoco con rango de ajuste desde +10 a -12mm, precisión de 0,05mm.
- Espejos de colimación y enfoque de composite para conseguir una óptima calidad óptica y de corte.
- Detección de distancia sin deriva de reacción rápida.
- Preajuste automático de las distancias focales almacenadas en el sistema de control para cada material, obteniendo un resultado de corte óptimo a la máxima velocidad.
- Tecnología puntera que permite reducir los tiempos de perforación hasta un 90% con independencia del tipo de material y reduciendo, por tanto, el consumo de energía, el tiempo de producción y el consumo de gas auxiliar.



UNIDAD DE CONTROL BODOR THINKER 3.0_

Sistema operativo con función de nesting inteligente para incluir distintos componentes en la secuencia óptima de corte. Estas funciones permiten ahorrar material y tiempo y tienen un efecto positivo en los costes de producción. La interfaz de programa fácil de usar y la amplia gama de funciones disponibles aumentan la eficiencia de producción.

BUS DE CONTROL ETHERCAT_

- Sincronización de cada uno de los ejes en un microsegundo. El eje responde mejor y con mayor control de precisión cuando se usa el bus para controlar los enlaces multieje.
- Fácil de instalar y mantener.
- Evita problemas de interferencias causados por un exceso de cableado.
- Incrementa la aceleración en un 50% y la eficacia del trabajo en un 30%.

FUNCIÓN ANTICOLISIÓN ACTIVA_



Optimizando el algoritmo del servo, prediciendo los obstáculos y ejecutando un funcionamiento óptimo del motor, aseguramos la estabilidad en el proceso de corte y la sensibilidad y velocidad del tiempo de inactividad.

Cuando detecta un obstáculo, el eje Z reacciona inmediatamente y lo evita.

Especialmente útil en el corte de piezas en planchas metálicas finas. Las piezas pequeñas de poco grosor tienden a levantarse convirtiéndose en un peligro potencial de colisión para el cabezal. Gracias a esta función, el cabezal detecta el obstáculo y lo evita.

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA_

Área de trabajo (mm)	3048 × 1524
Potencia MÁX. láser (kW)	1 - 3
Peso MÁX. pieza (kg)	750 Kg
Aceleración máxima X/Y	1,5G
Recorrido eje Z (mm)	100
Velocidad máx. posicionamiento X/Y	100 m/min
Precisión posicionamiento X/Y	± 0,05 mm
Precisión reposicionamiento X/Y	± 0,03 mm
Fuente láser	MAXPHOTONICS
Cabezal láser	Bodor Genius enfoque automático
Sistema de control	Bodor Thinker
Tamaño de pantalla (pulgadas)	21,5
Consumo eléctrico (fuente láser 3KW)	39,3 KVA / 59,6 A
Consumo eléctrico (fuente láser 2KW)	28,2 KVA / 42,8 A
Dispositivo de sujeción neumática	No
Dimensiones máquina (mm)	4796 × 2255 × 1654
Peso de la máquina (kg)	1900
Garantía	1 año fuente MAX 1 año óptica

Sistema operativo Bodor Pro 2.0



El sistema operativo puede realizar diseños inteligentes de gráficos de corte, admite la importación de dibujos múltiples, optimizar automáticamente la secuencia de corte, búsqueda inteligente de bordes y posicionamiento automático.

Funciones_

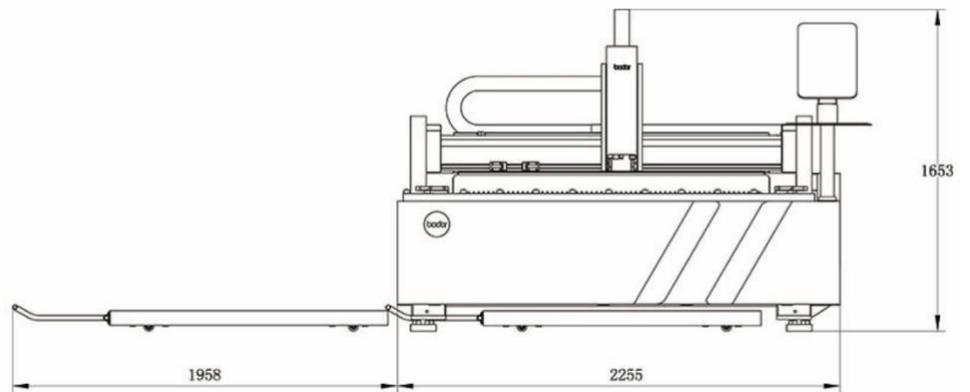
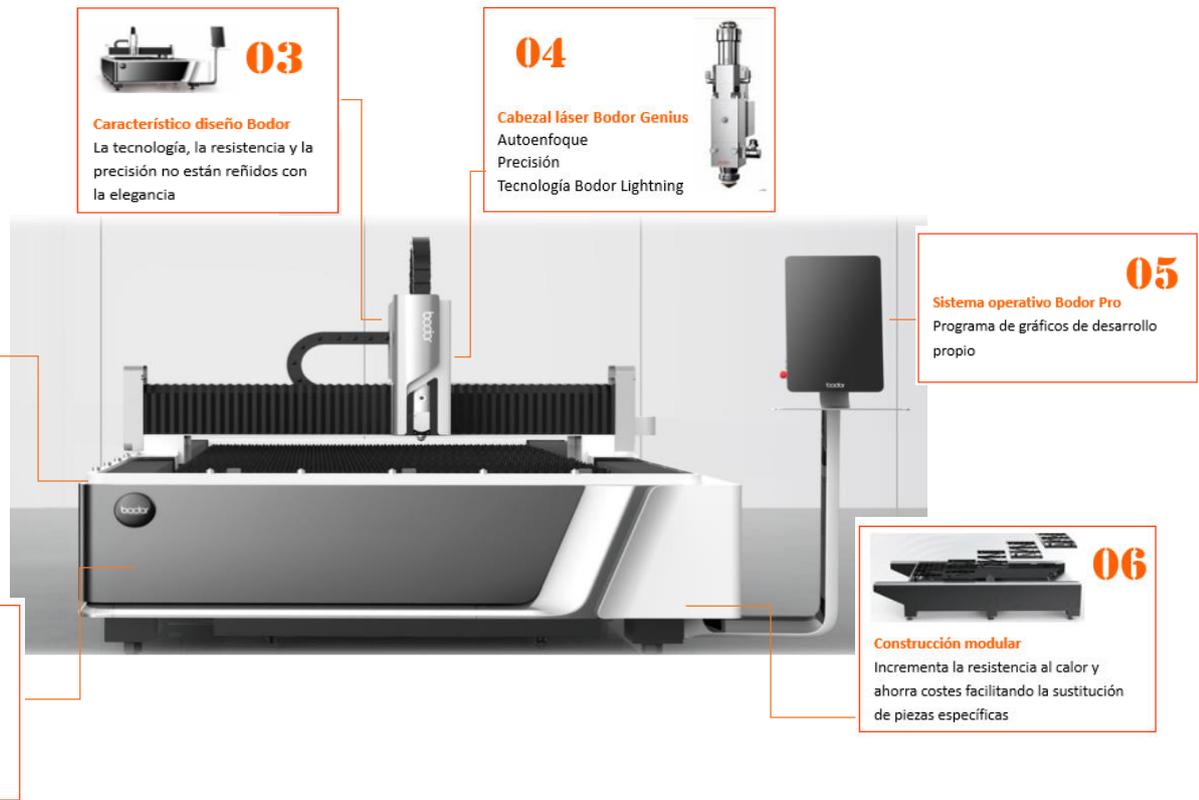
- **- ANTICOLISIÓN – ACELERACIÓN ESTABLE**

El más adecuado para máquinas de fibra óptica de alta potencia, por su fuerte compatibilidad. Permite ajustar el punto focal de forma automática durante el proceso de corte para cada espesor y material, reduciendo tiempo y la posibilidad de error humano. Igualmente permite reducir los tiempos de perforación (piercing) y obtener una mejor calidad de corte.

		A3
Ahorro de tiempo	Tecnología de perforación Bodor lightning	•
	BBDD corte experto alta velocidad	•
	Ajuste automático de la presión del gas de corte	•
	Autoenfoco de cabezal láser	•
	BBDD tecnología de corte láser expert	•
	Mando multifuncional ergonómico	•
Calidad de corte	Función anti-colisión activa	•
	Antivibración inteligente	•
	BBDD corte láser alta velocidad experto	•
	Protección antirebaba	•
Ahorro de costes	Boquilla flujo continuo (ahorro de gas de corte)	•
	Aviso de mantenimiento	•
Servicios	Conexión internet WIFI	•
	Nube Bodor	•
	Lubricación automática	•

- Configuración Estándar





Maquinaria auxiliar_



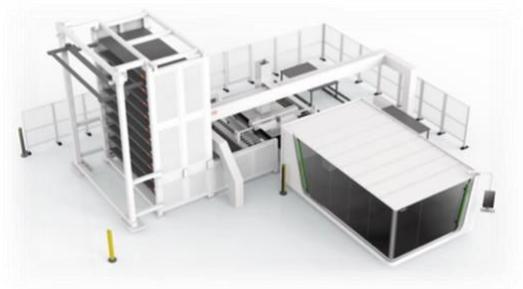
iLift



iLoader



iTrans



iTrans Tower

*Indique su selección al hacer el pedido

Aplicaciones_



Sistemas de filtrado_



Filtro Topsinn TODCL-6L
Controladora independiente R&D
Motor Siemens, turbina ultranegativa
Filtro HV
Pantalla LCD
Construcción industrial
Sistema de control propio
Compatible con EtherCAT bus,
Opción ahorro de energía
Válvula de control de reflujo

Inventario de recambios_

Boquillas		
Diámetro	Duración	Materiales
4,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono >20 mm
4 mm - doble	600 horas	Acero al carbono >20 mm
4 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio > 10 mm
3,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 18 - 20 mm
3,5 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 8 - 10 mm
3 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 14 - 16 mm
3 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 6 - 8 mm
2,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 12 - 14 mm
2 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 8 - 14 mm
2 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 3 - 5 mm
1,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 4 - 12 mm
1,5 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 2 - 3 mm
1 mm - doble	600 horas	Acero al carbono < 4 mm
1 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio < 2 mm

Recambio	Cantidad	Coste /unidad
Espejo de protección de enfoque	20 u.	20,9
Espejo de protección de colimación	10 u.	12,54
Lente de enfoque	1 conjunto	564,3
Lente de colimación	1 conjunto	564,3
Anillo de cerámica	10 u.	20,9
Boquilla (s/material. Ver tabla)	100 u. (la máquina incluye 20 u.)	8,36

Jinan Bodor CNC Machine Co., Ltd

