

SERIE P_



Máquina de corte láser con 2 mesas intercambiables_

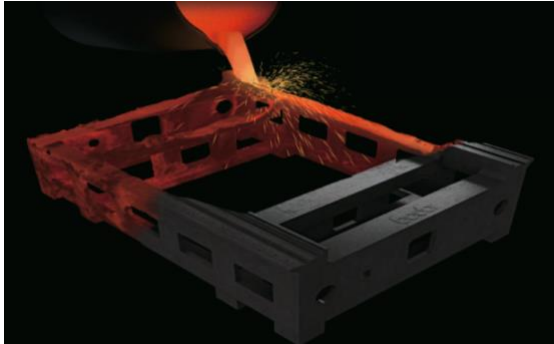
Las máquinas de corte de la Serie P destacan por su alta precisión en aplicaciones industriales. Desde la misma estructura, todos los elementos de esta máquina han sido elegidos para obtener un alto grado de precisión y una larga vida útil. La óptica ultramoderna y la tecnología que permite optimizar el corte, la alta velocidad de corte, los sistemas auxiliares de carga y descarga eficientes para reducir costes de producción, ... Todo ello suma para hacer de esta serie la más versátil en el ámbito industrial en aplicaciones tan diversas como las relacionadas con la electrónica, procesamiento de metal, fabricación de baterías, embalajes, tecnología solar, automoción y otras.

Especificaciones de la máquina_

Área de trabajo (mm)	3048 x 1524 (P3) - 8100 x 2500 (P8)
Potencia MÁX. láser (kW)	40 - 30 - 22 - 20 - 12 - 6 - 3 - 2 - 1,5 KW
Peso MÁX. pieza (kg)	6300 Kg (determinado por modelo / potencia)
Mesas intercambiables	2
Dimensiones máquina (mm)	9950 x 3050 x 2300 (P3) – 19700 x 4200 x 2400 (P8)
Peso de la máquina (kg)	8300 (P3) – 22500 (P8)
Garantía	3 años estructura 2 años fuente IPG / 1 año fuente MAX 1 año óptica
Consumo eléctrico	Máx, 39.3KW. Normal 28KW (cortadora láser + refrigerador y filtro)

Características_

Estructura de fundición sólida y resistente a la torsión



Al usar una cama de hierro de fundición como base de la estructura de nuestras máquinas láser de corte de la serie P, garantizamos el corte láser de alta precisión. La estructura de fundición tiene un bajo índice de vibración por lo que además de las ventajas obvias en el corte, también contribuye a prolongar la vida útil de la máquina. El ratio de elongación del hierro de fundición es extremadamente bajo reduciendo las tolerancias dimensionales al mínimo.

Corte láser con autoenfoque (autofocus)

El ajuste automático de la longitud focal es esencial para obtener un corte limpio, además de un funcionamiento sin incidencias de la cortadora láser. Los ajustes de enfoque automático para cada material se guardan en la controladora, de esta forma, no solo se gana en velocidad de corte, sino que también aligera el trabajo de preparación.



Tiempos entre pulso reducidos

La tecnología propia desarrollada por Bodor permite reducir el lapso entre pulsos hasta un 90% con independencia de las cualidades de materiales del mismo grosor. Reduciendo así al mínimo los consumos eléctrico, de tiempo y de gas.



Bodor Pro 2.0

Sistema operativo con función inteligente nesting

El software ofrece la posibilidad de un nesting o anidamiento consistente en el máximo aprovechamiento de material diseñando la secuencia óptima de corte. Estas funciones pretenden conseguir el máximo ahorro de tiempo y material con el objetivo de obtener un efecto positivo en los costes de producción.

2 cámaras HD realizan la monitorización del procesado. La interfaz amigable del programa y las funciones de Amplio alcance incrementan la eficiencia.

Funciones_

		P3
Ahorro de tiempo	Procesado en 1 click ¹	•
	Tecnología de perforación Bodor lightning	•
	BBDD corte experto alta velocidad	•
	Cambio automático de boquillas ²	•
	Limpieza automática de boquilla	•
	Display táctil	•
	Ajuste automático de la presión del gas de corte ³	•
	Autoenfoco de cabezal láser	•
	BBDD tecnología de corte láser expert	•
Mando control remote ergonómico (Bodor Mango®)	•	
Calidad de corte	Función anti-obstáculos	•
	Antivibración inteligente ⁴	•
	BBDD corte láser alta velocidad experto	•
	Protección antiescoria	•
Ahorro de costes	Software de diseño inteligente Bodor	•
	Boquilla flujo continuo de ahorro de gas	•
	Aviso de mantenimiento	•
Servicios	Conexión internet WIFI	•
	Nube Bodor	•

- Configuración Estándar

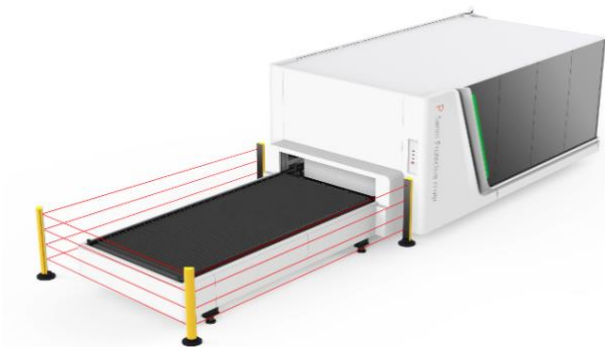
Datos técnicos_

P3	
Longitud (mm)	9950
Ancho (mm)	3050
Alto (mm)	2300
Peso (kg)	8300
Área de trabajo (mm)	3048 x 1524
Peso máx. de la pieza (kg)	1050
Lapso intercambio de mesas (s)	10
Desplazamiento eje Z (mm)	315
Velocidad máx. simultánea (m/min)	140
Aceleración máx.	2.5g
Precisión posicionamiento (mm)	0.03
Precisión reposicionamiento (mm)	0.02
Tamaño pantalla (pulgadas)	21.5
Número de mesas intercambiables	2
Potencia/consumo aparente con Fuente láser 3KW (KVA/A)	44.6/67.7
Fuente láser	IPG
Cabezal de corte láser ²	Bodor Genius
Software ³	Bodor Pro 2.0
Cambio boquillas ⁴	Automático
Motor servo	YASKAWA
Válvula de control gas de corte O2	Japan SMC
Válvula de control gas de corte N2	Japan SMC
Refrigerador	TFLW
Filtro	TOPSINN
Sistema de engrasado	Automático
Compatibilidad controladora	Windows 8 – 10 Control remoto a través de Teamviewer

Bodor Serie P	P3015	P2040	Otros tamaños P6 – P8
Área de trabajo	3048 X 1524 mm	4000 X 2000 mm	6100 x 2500 mm 8100 x 2500 mm
Potencia	40.000 – 30.000 – 22.000 – 20.000 – 12.000 – 6.000 – 3.000 – 2.000 – 1.500 W		
Dimensiones de la máquina	9950 x 3050 mm	12000 x 3700 mm	15300 x 4500 mm 19700 x 4200 mm
Peso de la máquina	8300 Kg	11000 Kg	19500 Kg 22500 Kg
Peso máx. pieza	1050 Kg (1,5 KW – 4 KW) 1400 Kg (≤ 6 KW)	1800 Kg (1,5 KW – 4 KW) 2500 Kg (≤ 6 KW)	3500 Kg / 4750 Kg resp. (1,5 KW – 4 KW) 4700 Kg / 6300 Kg resp. (≤ 6 KW)
Tubo láser	MAX / IPG		
Cabezal láser	Bodor Genius (potencias hasta 6 KW) Precitec (potencias superiores a 6 KW y como opción para 6 KW)		
Desplaz. Eje Z	315 mm		315 mm – 120 mm respectivamente
Velocidad máx. Ejes X-Y	140 m/min	169 m/min	
Aceleración máx.	2,5 g		2,0 g
Precisión Ejes X - Y	0,03 mm (posicionamiento) 0,02 mm (reposicionamiento)	0,05 mm (posicionamiento) 0,03 mm (posicionamiento)	
Velocidad cambio mesas	10 s.	16 s.	30 – 60 s. respectivamente
Mesas intercambiables	2		
Software	Bodor Pro 2.0 (potencias inferiores a 6 KW) Bodor Thinker 3.0 (para 6 KW) Bodor Pro 1.0 (potencias superiores a 6 KW) Lantek (como opción para potencias hasta 6 KW) Beckoff + Lantek (como opción para potencias superiores a 10 KW)		
Cambio de boquilla	Automático (standard para potencias de 6 KW o inferior)		
Pantalla táctil	21,5"		

Bodor Serie P	P3015	P2040	Otros tamaños P6 – P8
Potencia aparente (KVA/A) (referencia para elegir fuente láser – no refleja el consumo)	44,6 – 67,7 KVA/A (3 KW) 60,3 – 91,6 KVA/A (6 KW) 95,1 – 144,4 KVA/A (10 KW) 138,9 – 211,1 KVA/A (20 KW) 204,6 – 310,8 KVA/A (30 KW) 264,6 – 310,8 KVA/A (40 KW)	48,9 – 74,3 KVA/A (3 KW) 64,6 – 98,2 KVA/A (6 KW) 99,4 – 150 KVA/A (10 KW) 143,3 – 217,7 KVA/A (20 KW) 208,9 – 317,4 KVA/A (30 KW) 268,9 – 408,5 KVA/A (40 KW)	56,9 – 86,4 KVA/A (3 KW) 72,6 – 110,3 KVA/A (6 KW) 107,4 – 163,1 KVA/A (10 KW) 151,3 – 229,8 KVA/A (20 KW) 216,9 – 329,5 KVA/A (30 KW) 276,9 – 420,7 KVA/A (40 KW)
Refrigeración	Por agua		
Otras configuraciones	Modelo dual P – T corte de plancha y corte de tubo metálico Modelos Serie C versión con cama de soldadura		

Galería de imágenes_



Maquinaria auxiliar_



iLift



iLoader



iTrans



iTrans Tower

*Indique su selección al hacer el pedido

Aplicaciones_



Sistemas de filtrado_



Filtro Topsinn TODCL-6L
Controladora independiente R&D
Motor Siemens, turbina ultranegativa
Filtro HV
Pantalla LCD
Construcción industrial
Sistema de control propio
Compatible con EtherCAT bus,
Opción ahorro de energía
Válvula de control de reflujo

Inventario de recambios_

Recambio	Cantidad	Coste /unidad
Espejo de protección de enfoque	20 u.	20,9
Espejo de protección de colimación	10 u.	12,54
Lente de enfoque	1 conjunto	564,3
Lente de colimación	1 conjunto	564,3
Anillo de cerámica	10 u.	20,9
Boquilla (s/material. Ver tabla)	100 u. (la máquina incluye 20 u.)	8,36

Boquillas		
Diámetro	Duración	Materiales
4,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono >20 mm
4 mm - doble	600 horas	Acero al carbono >20 mm
4 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio > 10 mm
3,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 18 - 20 mm
3,5 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 8 - 10 mm
3 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 14 - 16 mm
3 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 6 - 8 mm
2,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 12 - 14 mm
2 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 8 - 14 mm
2 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 3 - 5 mm
1,5 mm - doble	600 horas	Acero al carbono: 4 - 12 mm
1,5 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio 2 - 3 mm
1 mm - doble	600 horas	Acero al carbono < 4 mm
1 mm - simple	600 horas	Acero inox, latón, aluminio < 2 mm

Jinan Bodor CNC Machine Co., Ltd

