

Serie T



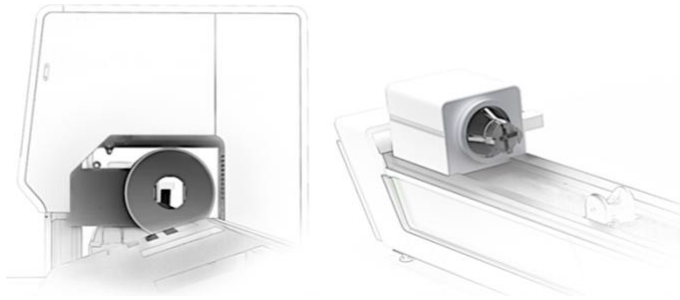
Láser de Fibra para Corte de Tubo Metálico_

Cortadoras láser de alta precisión capaces de dar respuesta a empresas cuya actividad sea el corte, troquelado o perforado de perfil metálico tipo tubo / media caña. Construidas a partir de una sólida estructura de fundición, estas cortadoras láser ofrecen precisión y una larga vida útil. Incluyen una óptica moderna y de alta calidad y conceptos técnicos que optimizan sus funcionalidades de corte. Mientras que la alta velocidad en corte, los módulos opcionales de carga/descarga automatizadas y la gestión de recursos ayudan a reducir los costes de producción. Las aplicaciones más habituales se encuentran en el entorno de la industria electrónica, de procesamiento de metales, fabricación de barandillas y estructuras, piezas para baterías, paneles solar, industria automotriz, etc.

Especificaciones Generales_

LONGITUD MÁX. DEL MATERIAL (mm)	6500 (Opcionalmente 9200 con el modelo T230)
DIÁMETRO EXTERIOR MÁX. / TUBO REDONDO (mm)	360
POTENCIA MÁX. LÁSER (kW)	6
PESO MÁX. PIEZA (kg)	400
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (mm)	13500 × 3200 × 2500 – 13500 × 3500 × 2500
PESO DE LA MÁQUINA (kg)	5400 – 6400

Características Técnicas Principales_



Mordaza eléctrica

Los motores DC garantizan un movimiento de los ejes eguro, preciso y rápido. Las pinzas de sujeción están hechas de forma que la sujeción y el centrado sean perfectos sin dañar el material. Al ahorrar en peso en su selección del drive y el motor, Bodor establece un equilibrio entre la eficiencia de la máquina y un funcionamiento estable.

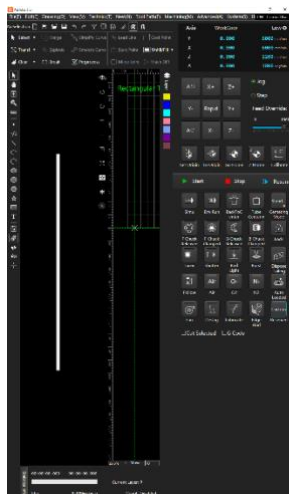
Bodor Genius T cabezal láser con autoenfoco

Autoenfoco

El ajuste automático de la longitud focal es esencial para un corte láser limpio, el funcionamiento correcto de la cortadora láser. Existe un archivo de parámetros preseleccionados para cada material. Esto facilita la labor del usuario y se obtiene un corte óptimo a la máxima velocidad de corte posible.

Intervalos de pulso reducidos

Bodor ha desarrollado una tecnología que reduce el intervalo entre pulsos hasta un 90 % con independencia de las características de materiales del mismo grosor. El consumo eléctrico, el tiempo y la cantidad de gas de corte necesario se reducen al mínimo.



Nuevo Software Bodor Thinker 3.0

Aporta una consistencia de la calidad de corte y un soporte optimizado en todos los pasos del proceso: Software de programación de lenguaje CNC, importación de gráficos de corte, BBDD de proceso.

Configuración_

	T230-6500	T230-9200	T360-6500
Autocompensación del error en el diámetro del tubo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Identificación de la línea de soldadura	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tecnología de perforación Bodor lightning	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
BBDD corte láser experto de alta velocidad	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Inspección automática del tubo	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Ajuste automático de la presión del gas de corte ¹	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Display pantalla táctil	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Autoenfoco cabezal láser	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
BBDD corte láser experto	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Función activa anti-obstáculos	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Corte en ángulo / media caña de acero	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Protección antirebabas	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Control de la posición de la mordaza	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Boquilla de flujo continuo de ahorro de gas	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Recordatorio inteligente de mantenimientos	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Módulo de carga automático (T-trans)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Conexión WIFI	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Servicio Bodor cloud	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Refrigeración por agua	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Prefiltro de partículas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

1: el O2 es el estándar, el N2 y el aire son opciones

- Configuración estándar
- Configuración opcional

Datos técnicos_

	T230-6500	T230-9200	T360-6500
LONGITUD (mm)	13500	16000	13500
ANCHO (mm)	3200	3200	3500
ALTURA (mm)	2500	2500	2500
PESO (kg)	5400	6400	6400
DIÁM. EXTERIOR TUBO REDONDO (mm)	20 – 230	20 – 230	20 – 360
LONGITUD LADO TUBO CUADRADO (mm)	20 – 160	20 – 160	20 – 254
LONGITUD LADO TUBO RECTANGULAR (mm)	20 – 170	20 – 170	20 – 300
CIRCUNCÍRCULO MÁX. TUBO RECTANGULAR (mm)	230	230	360
LONGITUD MÁX. MATERIAL A PROCESAR (mm)	6500	9200	6500
LONGITUD MÁX. PIEZA ACABADA (mm)	4500	4500	3000
LONGITUD MÍN. DEL MATERIAL RESTANTE (mm)	198	198	218
PESO MÁX. PIEZA (kg) / (kg/m)	200 / 30	200 / 21.7	400 / 61
GROSOR DEL TUBO (mm) ¹	si DM < 50, entonces GT ≥ 1.2 si DM ≥ 50 entonces GT ≥ 2.5 % × DM	si DM < 50 entonces GT ≥ 1.2 si DM ≥ 50 entonces GT ≥ 2.5 % × DM	si DM < 50 entonces GT ≥ 1 si DM ≥ 50 entonces GT ≥ 2.5 % × DM Sin limitaciones cuando GT ≥ 5 mm
PRECISIÓN POSICIONAMIENTO (mm)	0.05	0.05	0.05
PRECISIÓN REPOSICIONAMIENTO (mm)	0.03	0.03	0.03
VELOCIDAD MÁX. ROTACIÓN MORDAZA (r/min)	120	120	100
VELOCIDAD MÁX. MORDAZA (m/min)	100	100	100
ACELERACIÓN MÁX. MORDAZA	1.0g	1.0g	1.0g
PANTALLA (pulgadas)	21.5	21.5	21.5
MÁX. POTENCIA LÁSER (kW)	6	6	6
FORMATOS DE ARCHIVO	IGS/DXF/G code	IGS/DXF/G code	IGS/DXF/G code
TIPO DE MORDAZA	NC ELECTRIC	NC ELECTRIC	NC ELECTRIC
CONSUMO APARENTE (6kW) ² (referencia para elegir potencia. No es el consumo real)	62.6KVA/93.9A	62.6KVA/93.9A	72.6KVA/108.9A
CONSUMO APARENTE(3kW) (referencia para elegir potencia. No es el consumo real)	47.1KVA/70.6A	47.1KVA/70.6A	57.1KVA/85.7A
CONSUMO APARENTE(2kW) (referencia para elegir potencia. No es el consumo real)	39.6KVA/59.4A	39.6KVA/59.4A	49.6KVA/74.4A
CONSUMO APARENTE(1.5kW) (referencia para elegir potencia. No es el consumo real)	46.3KVA/69.5A	46.3KVA/69.5A	56.3KVA/84.5A
FUENTE LÁSER	MAX / IPG	MAX / IPG	MAX / IPG
CABEZAL LÁSER	Bodor Genius T	Bodor Genius T	Bodor Genius T
SOFTWARE ³	Bodor Thinker 3.0 Lantek	Bodor Thinker 3.0 Lantek	Bodor Thinker 3.0 Lantek

1: DM significa diámetro, GT hace referencia al grosor del tubo

2: El consumo aparente se indica como referencia para elegir la potencia del tubo, no hace referencia al consumo eléctrico real.

3: Lantek está disponible como opción

Datos Técnicos T-trans (Módulo de Carga Automático)_

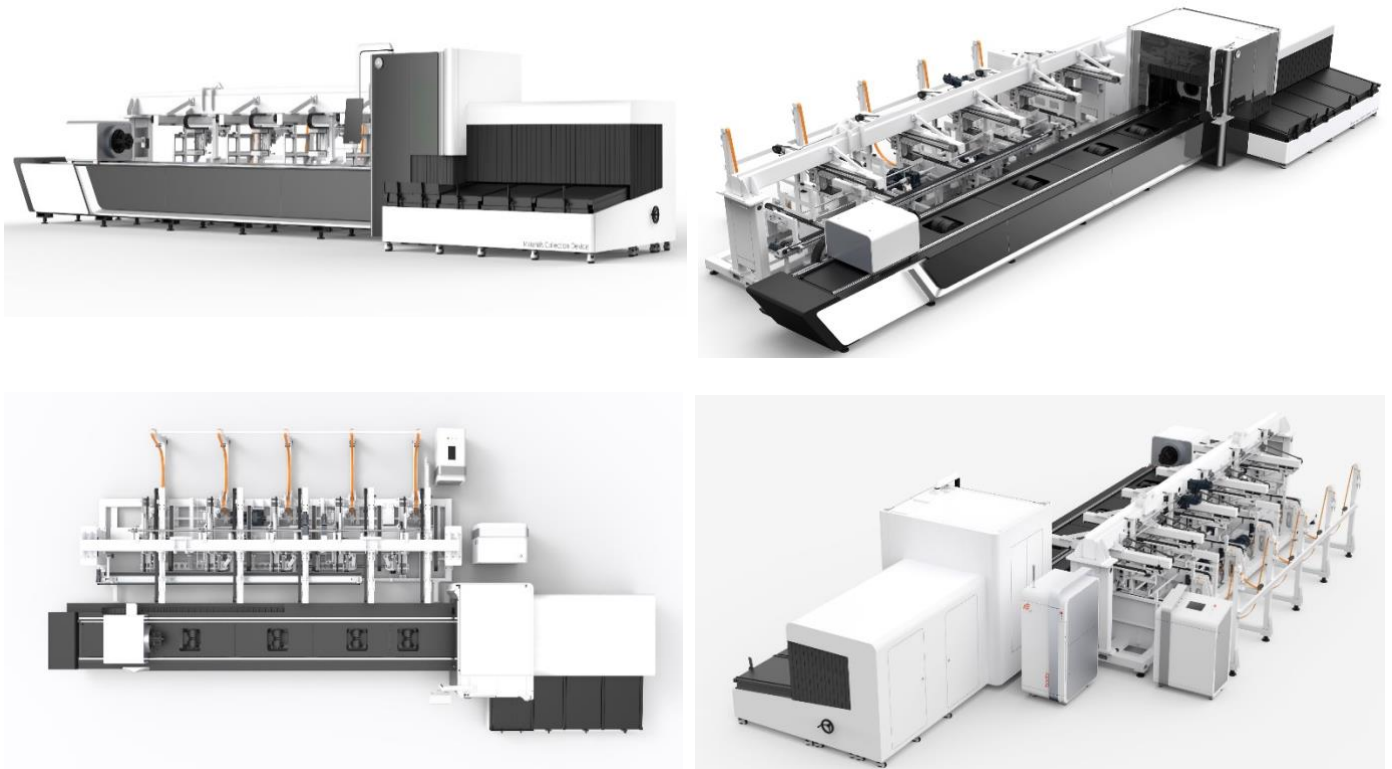
	T-trans para T230-6500	T-trans para T230-9200	T-trans para T360A-6500
LONGITUD (mm)	8050	10750	8050
ANCHO (mm)	3237	3230	3237
ALTURA (mm)	2192	2192	2192
PESO (kg)	7600	11200	7600
CARGA AUTOMÁTICA COMPATIBLE CON	Tubo redondo	Tubo redondo	Tubo redondo
	Tubo cuadrado	Tubo cuadrado	Tubo cuadrado
	Tubo Rectangular*	Tubo Rectangular*	Tubo Rectangular*
DIÁM. EXTERIOR TUBO REDONDO (mm)	20 – 230	20 – 230	20 – 230
LONGITUD LADO TUBO CUADRADO (mm)	20 – 160	20 – 160	20 – 160
LONGITUD LADO TUBO RECTANGULAR (mm)	20 – 170	20 – 170	20 – 200
CIRCUNCÍRCULO MÁX. TUBO RECTANGULAR (mm)	230	230	230
LONGITUD MÁX. MATERIAL A PROCESAR (mm)	3000 - 6500	3000 - 9200	3000 - 6500
CAPACIDAD MÁX. DE CARGA EN ALMACENAJE (t)	2	3	2
PESO MÁX. PIEZA (kg) / PESO MÁX. DISTANCIA (kg/m)	200 / 30	200 / 21.7	200 / 30
DIÁMETRO MÁX. HAZ DE TUBOS (mm)	750	750	900
CONSUMO ESTIMADO (kW)	9	9	9
VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN (s)	60	60	60

*: La diferencia entre el lado largo y el lado corto > 20mm

Galería de Imágenes_

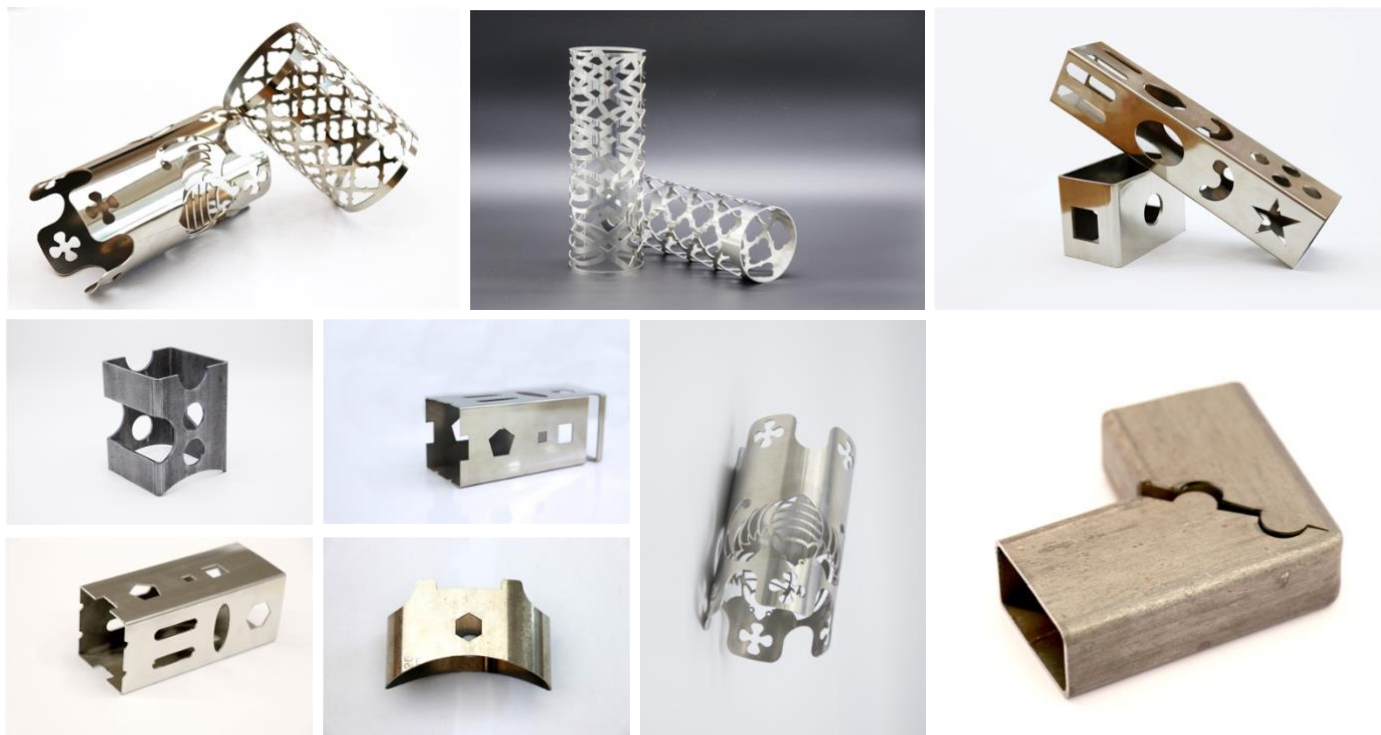


Serie T con el módulo auxiliar opcional T-trans (módulo de carga automático)*



*Especificar en el momento de realizar el pedido

Muestras procesadas_



Contact

Jinan Bodor CNC Machine Co.,Ltd

No.1299, Xinluo Ave, High-tech Zone,
Jinan, Shandong
China.PR

Tel: + 86-531-88690051

Homepage: www.bodor.com

E-Mail: sales@bodor.com



In terms of technological progress, technical changes are possible without prior notice.

Machine accessories may not be shown on the photos in this data sheet.