

C SERIES

LASER CUTTING MACHINE



FRAMUN

SISTEMA COMPLETAMENTE CERRADO



Características_

- La cubierta de seguridad integral evita los peligros de la radiación láser y también de la contaminación.
- El humo y las partículas que se producen durante el proceso de corte se recogen y eliminan automáticamente manteniendo el área de trabajo limpia y segura.

FRAMUN

DOBLE MESA INTERCAMBIABLE



Características_

- El sistema de doble mesa intercambiable incrementa la eficiencia y la productividad.
- El sistema de guías y transmisión lineal ofrecen mayor rigidez y precisión, además de un ahorro de tiempo.

FRAMUN

MESA POR SECCIONES CON MONTAJE DE ESPIGA Y MORTAJA Y MORTAJA CON SOLDADURA EN LOS ENCAJES



Características_

- Basado en la tradicional estructura de ensamblaje por espiga y mortaja, nuestras máquinas destacan por su solidez.
- Los puntos de ensamblaje están asegurados mediante soldadura para una mayor estabilidad.
- El sistema de ensamblaje y soldadura tiene el efecto de absorción de las vibraciones y disminuye la deformación por impacto, lo cual se traduce en una mayor precisión en el corte.
- Plataforma de última generación diseñada contra la deformación por calor y para facilitar la sustitución de piezas con desgaste.

FRAMUN

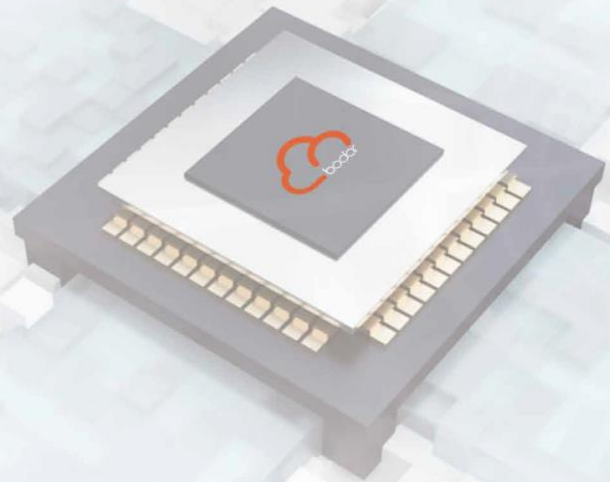
PUENTE DE ALUMINIO ESTIRADO



Características_

- Aluminio de calidad aviación con una rigidez mejorada del 60%, resistente a altas temperaturas y mayor estabilidad den funcionamiento.
- El aluminio de aleación para aeronáutica es un material ligero con una reducción de peso del 20% y que responde a la necesidad de asegurar velocidad y precisión para el puente, además de resistencia a la deformación.
- Procesado con una tecnología de extrusión de 100.000 toneladas tiene un comportamiento mecánico excelente.

SISTEMA DE CONTROL BODORPRO



Características_

- Integración de CAD y CAM. Puede identificar diseños y anidarlos automáticamente.
- Buena adaptabilidad, compatible con código-G code (NC)、DXF、PLT、ENG y otros formatos de archivo.
- La velocidad de corte y el ciclo de trabajo se pueden ajustar para mejorar la calidad de perforación.
- Los diseños importados se pueden preprocesar.

FRAMUN

BASE DE DATOS EXPERT PARA UNA ALTA CALIDAD EN CORTE

2kW to 10kW

Gama de máquinas con potencias desde los 2KW a los 10 KW, útiles para cortar metales como aluminio, cobre, acero inoxidable, acero al carbono, etc.

30%

La eficiencia de trabajo media es un 30% mayor que la del proceso tradicional y su mayor calidad tiene como resultado un corte más perfecto y pulido.

35%

En combinación con una amplia variedad de gases, el ahorro puede superar el 35%.

FUNCIÓN DE ENFOQUE AUTOMÁTICO DEL CABEZAL LÁSER



Características_

- Autoenfoco: aplicable a múltiples lentes focales, ajuste automático de la posición focal durante el proceso de corte y los distintos grosores del material.
- Mayor libertad: La distancia focal está controlada por el sistema operativo, el cual evita de forma efectiva errores o fallos causados por la operación manual.
- Simple y rápido: la tecnología Bodor de perforación rápida reduce hasta casi un 90% el trabajo de preparación. Cuando el operario cambia la plancha de metal, el autofocus del cabezal láser lee automáticamente los parámetros correspondientes en el menú, lo cual se traduce en un corte que requiere menos gas, electricidad, mejorando la relación de costes en la producción.
- Precisión: entrando la distancia focal de perforación y la de corte, se consigue un corte mucho más preciso.
- Durable: protegemos los componentes clave incrementando las lentes de colimación y de protección del enfoque. El sistema integrado doble de refrigeración por agua, mantiene la temperatura constante de las ópticas de colimación y enfoque evitando un sobrecalentamiento y por tanto, prolongando la vida útil de las lentes.

Esquema indicado únicamente como referencia. El esquema real se envía junto con la máquina.



C3
3048mm x 524mm

C4
4100mm x 2000mm

C6
6100mm x 2500mm

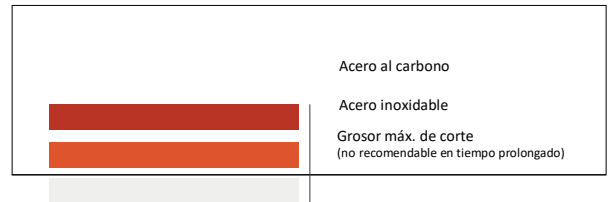
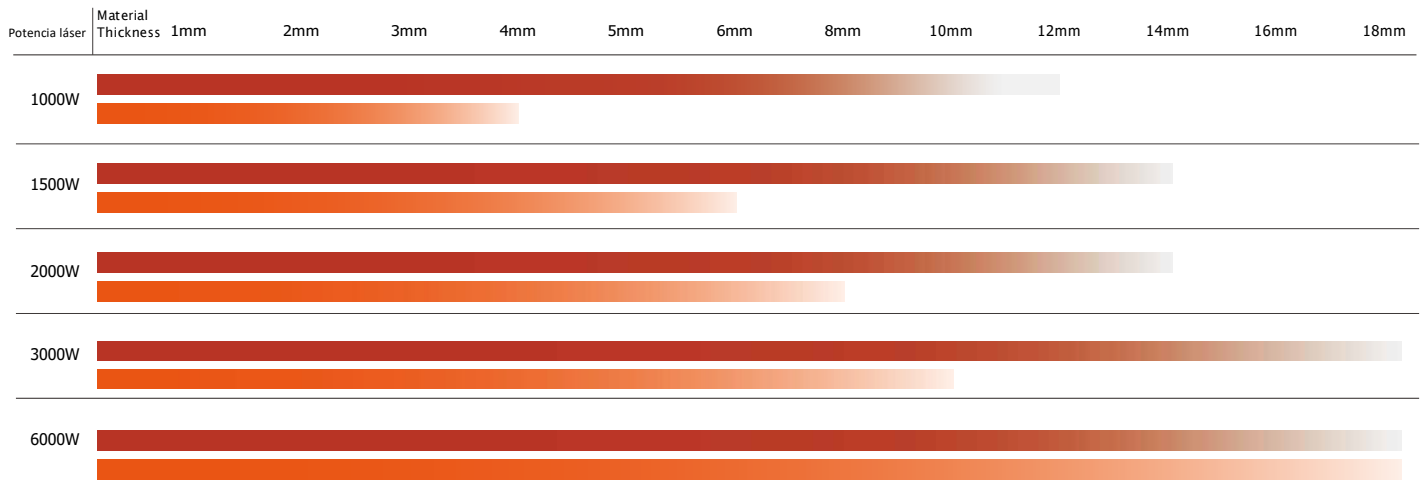
C8
8000mm x 2500mm

C12
12000mm x 2500mm

Datos Técnicos

SERIE C	C12	C8	C6	C4	C3
Área de trabajo	12500mmx2600mm	8000mmx2500mm	6100mmx2500mm	4000mmx2000mm	3048mmx1524mm
Velocidad máx.	110m/min	110m/min	110m/min	110m/min	110m/min
Aceleración máx.	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G
Carga máx. mesa de trabajo	"7100kg (1-4kw) 9500kg (≥6kw) "	"4750kg (1-4kw) 6300kg (≥6kw) "	"3550kg (1-4kw) 4700kg (≥6kw) "	"1600kg (1-4kw) 2500kg (≥6kw) "	"900kg (1-4kw) 1450kg (≥6kw) "
Dimensiones máquina	28735x4050x2670mm	19300x3875x2440mm	15100x3700x2155mm	11084x2995x2055mm	9100x2225x2055mm
Peso máquina	36000kg	21000kg	13000kg	6000kg	4500kg
Distancia eje Z	400mm	370mm	300mm	300mm	300mm
Precisión posicionamiento	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
Precisión reposicionamiento	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Capacidad/consumo eléctrico total 40KW MAX	275.9KVA/419.2A	275.9KVA/419.2A	275.9KVA/419.2A	268.4KVA/407.8A	264.1KVA/401.2A
Capacidad/consumo eléctrico total 30KW MAX	215.9KVA/328A	215.9KVA/328A	215.9KVA/328A	208.4KVA/316.6A	204.1KVA/310.0A
Capacidad/consumo eléctrico total 22KW	153.3KVA/234.3A	153.3KVA/234.3A	153.3KVA/234.3A	145.8KVA/222.9A	141.4KVA/216.3A
Capacidad/consumo eléctrico total 20KW	150.3KVA/228.3A	150.3KVA/228.3A	150.3KVA/228.3A	142.8KVA/216.9A	138.4KVA/210.3A
Capacidad/consumo eléctrico total 12KW	106.4KVA/161.6A	106.4KVA/161.6A	106.4KVA/161.6A	98.9KVA/150.2A	94.6KVA/143.7A
Capacidad/consumo eléctrico total 6KW	71.6KVA/108.8A	71.6KVA/108.8A	71.6KVA/108.8A	64.1KVA/97.4A	59.8KVA/90.9A
Capacidad/consumo eléctrico total 3KW	55.9KVA/84.9A	55.9KVA/84.9A	55.9KVA/84.9A	48.4KVA/73.5A	44.1KVA/66.9A
Capacidad/consumo eléctrico total 2KW	X	X	47.2KVA/71.6A	39.7KVA/60.2A	35.3KVA/53.7A
Capacidad/consumo eléctrico total 1.5KW	X	X	57.2KVA/86.9A	49.7KVA/75.6A	45.4KVA/69A

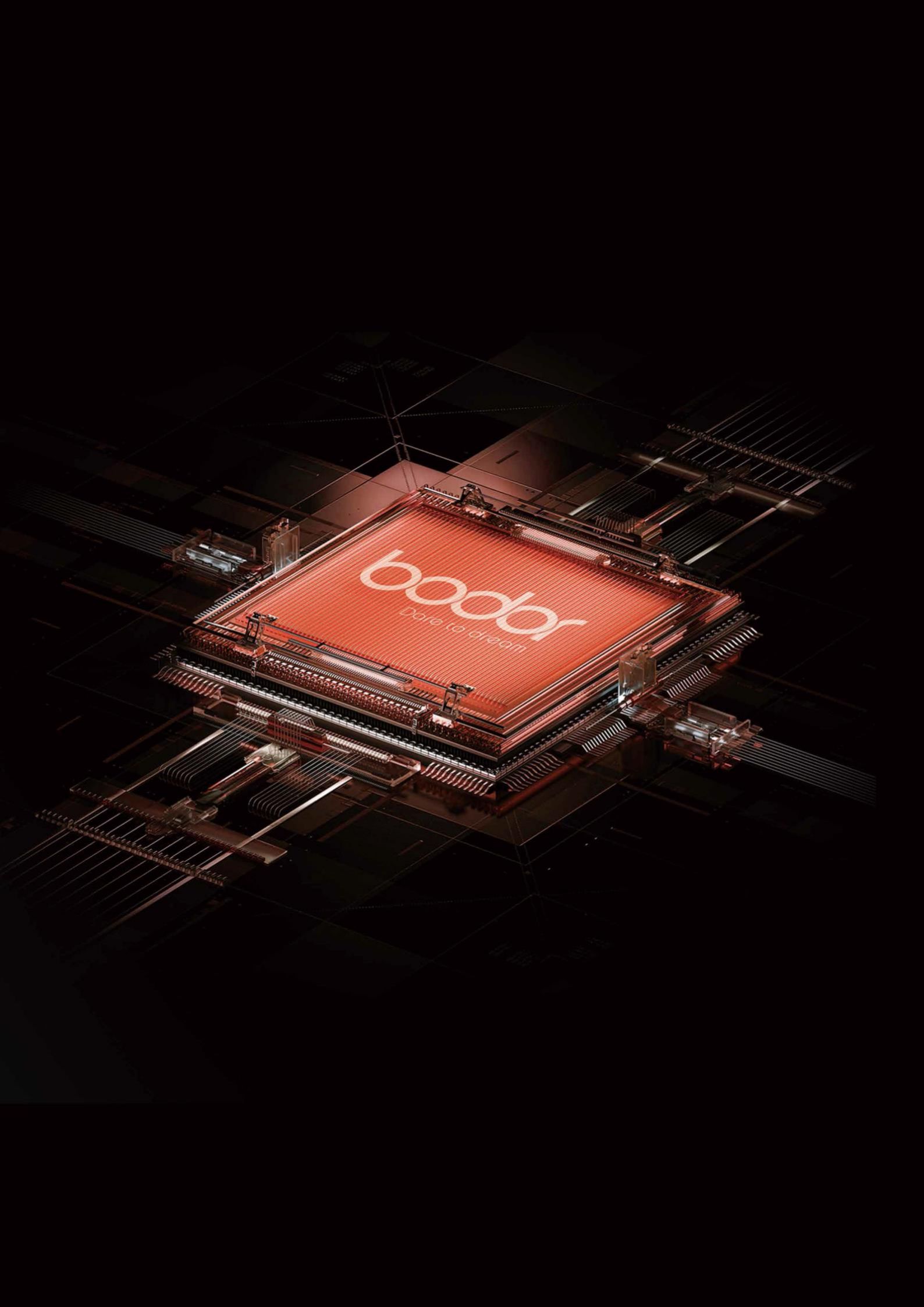
Capacidad de corte



Datos indicados únicamente como referencia

Muestras de corte





boddor
Care to dream